

MBR Kompaktanlagen zur Abwasserreinigung



Von Abwasser zu Klarwasser





Komfortable Bedienung



Gereinigtes Klarwasser



Modulare Bauweise



Abwasserbehandlung durch MBR-Technik

Dieses Verfahren kombiniert die biologische Abwasserreinigung mit einer Membranfiltration. Dadurch können unerwünschte Inhaltsstoffe wie Schwebstoffe, Organik, Nährstoffe und Mikroorganismen zuverlässig minimiert werden. Das ablaufende Klarwasser kann als Betriebswasser wiedergenutzt werden und erfüllt die Qualitätskriterien zur Einleitung in den Vorfluter oder sogar in Badegewässer.

Lieferumfang für die Kompaktanlagen

MENA-Water produziert komplette MBR Kompaktanlagen, vorgefertigt als Standard-Baugrößen. Dadurch gewährleisten wir einfache Handhabung und Transport, schnelle Verfügbarkeit und einen reibungslosen Montage- / Inbetriebnahme-Ablauf. Die Kompaktanlage beinhaltet alle Hauptkomponenten wie:

- Edelstahl-Membrantank inkl. Membranmodule und Spülluftsytstem
- Gebläse für Belebungsbecken und Membranreinigung
- Permeat-Pumpe, Rückspül- und Chlor-Dosiersystem
- Instrumentierung, elektrische Steuerung inkl. SPS

Darüber hinaus enthält unser Lieferumfang sämtliche Ausrüstungskomponenten zur Installation in den vorgesehenen Becken:

- Hebewerks- und Vorreinigungs-Komponenten
- Belüftungselemente, Pumpen, Rührwerke für die biologische Behandlung
- Ausrüstung zur Sand- und Fett-Abscheidung, sowie zur Förderung von Schlamm und Klarwasser

MENA-Water bietet außerdem umfassende Unterstützung für Montage-, Inbetriebnahme- und Wartungsaktivitäten an, oder kann Sie jederzeit via Fernüberwachung aus dem Büro beraten.

Zusätzlich zu unseren Kernkomponenten für den MBR Prozess können wir Ihnen weitere Zusatz-Ausrüstung anbieten, wie z.B.:

- Systeme zur Schlammbehandlung
- Abluftfilter zur Geruchselimination
- Notstrom-Aggregate
- Betriebs- oder Laborraum in Containerbauweise



MBR Kompaktanlage
MW-MR150

Vorteile unserer MBR Kompaktanlagen

- ✓ Bewährte, komplette und saubere System-Lösung
- ✓ Kompaktes Design und gute Zugänglichkeit
- ✓ Reduzierter Bau-Aufwand vor Ort
- ✓ Automatischer Betrieb mit Möglichkeit zur Fernüberwachung
- ✓ Bedarfsgerechte Ausbaustufen durch modulare Bauweise

Anwendungen

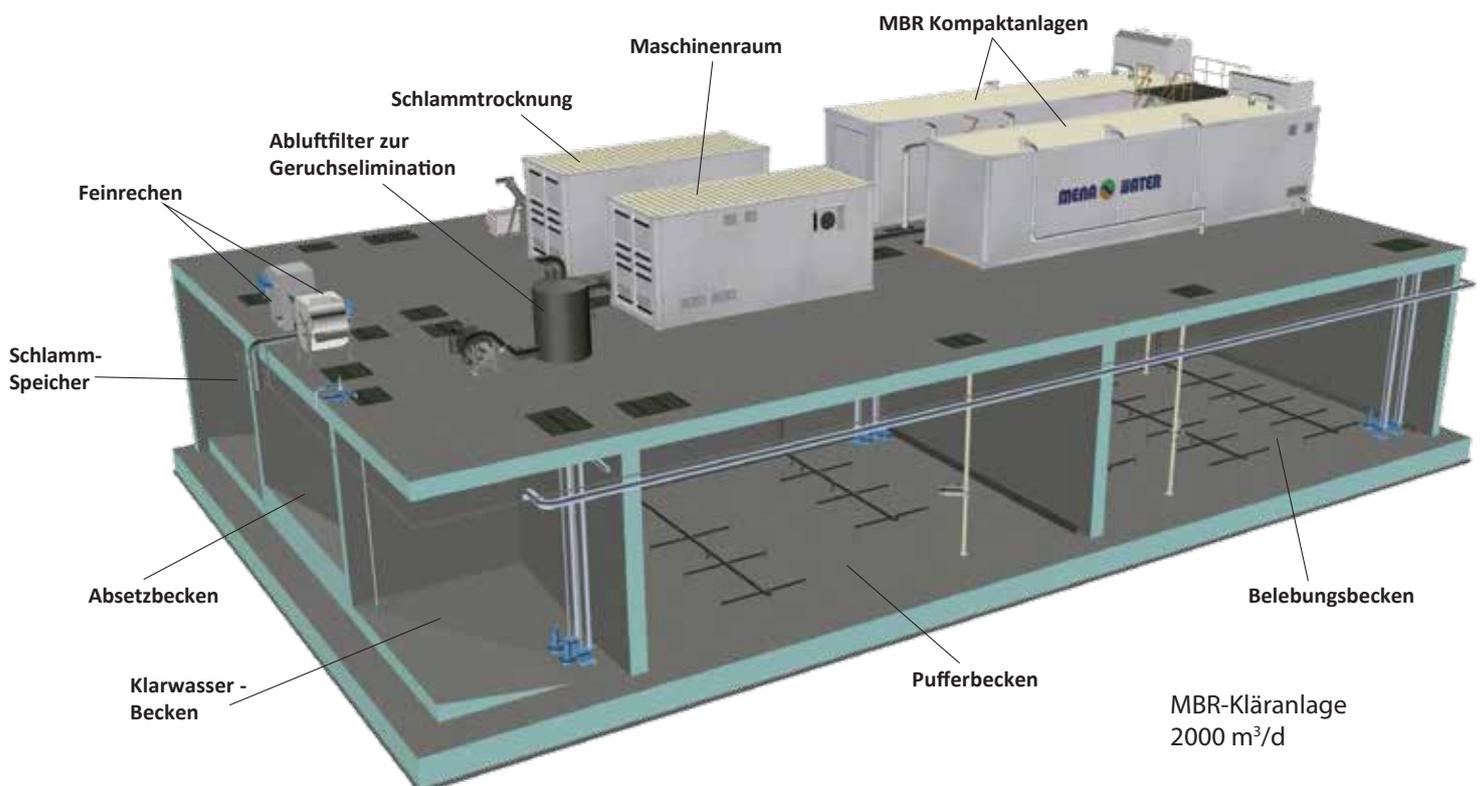
MENA-Water MBR Kompaktanlagen können ein breites Spektrum an Durchsatzleistung abdecken – von der Behandlung weniger m³ Abwasser pro Tag bis hin zur Entsorgung von Kleinstädten. Wir bieten Ihnen sowohl Standard-Anlagen, als auch passgenaue Systemlösungen für Ihren speziellen Anwendungsfall.

Typische Einsatzgebiete sind:

- Behandlung von kommunalem Abwasser als zentrale Kläranlage
- Dezentrale Abwasserbehandlung für "Insel-Anwendungen" (z.B. Hotel-Resorts, Gewerbegebiete, Autobahn-Raststätten)
- Abwasserbehandlung für abgelegene Siedlungen
- Kläranlagen in direkter Nachbarschaft von Wohn- und Ballungsgebieten
- Prozessschritt in der industriellen Abwasserreinigung
- Vorbehandlungsmethode für Umkehrosmoseanlagen



Standard Baugrößen	Durchsatz m ³ /d	Einwohner-Zahl	Abmessung ca.
MW-MR10	10	bis 85	8 x 3 m
MW-MR25	25	bis 210	8 x 3 m
MW-MR75	75	bis 625	12 x 4 m
MW-MR150	150	bis 1250	14 x 5 m
MW-MR300	300	bis 2500	14 x 6 m
MW-MR450	450	bis 3750	16 x 7 m
MW-MR600	600	bis 5000	20 x 7 m
MW-MR1000	1000	bis 8300	25 x 7 m



MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



MENA WATER FZC

P.O. Box: 120881, D3-11, SAIF Zone

Sharjah, United Arab Emirates

Tel.: +971 6 5575507

Fax: +971 6 5575508

E-Mail: info@mena-water.com

www.mena-water.com

MENA WATER GmbH

Industriepark Erasbach A1

92334 Berching

Germany

Tel.: +49 8462 201 390

Fax: +49 8462 201 239

E-Mail: info@mena-water.de

www.mena-water.de



Member of
**German Water
Partnership**



Member of **HUBER** Group
TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions