

Plantas MBR compactas para tratamiento de aguas residuales



De aguas residuales
a agua de riego





Fácil Operación



Efluente de agua limpia



Sistema modular



Tratamiento de aguas residuales con tecnología MBR

Nuestro sistema asegura una significativa reducción o eliminación de la carga de contaminante, como sólidos suspendidos, materia orgánica, nutrientes y microorganismos, como resultado de la combinación de un tratamiento biológico eficiente y una filtración mediante membranas. El resultado es un agua limpia y de alta calidad, que puede ser reutilizada como agua de servicio o ser descargada a un cuerpo receptor de agua (incluso lo más sensibles).

Alcance de suministro de la planta compacta

MENA-Water ofrece plantas compactas, pre-ensambladas mediante sistema en contenedores (tamaño ISO). Esto permite un transporte fácil, rápida disponibilidad y puesta en marcha de las mismas. Nuestro alcance de suministro incluye todos los componentes principales tales como:

- Tanque para membranas realizado en acero inoxidable con módulos MBR y sistema de aireación.
- Sopladores para la aireación y limpieza de la membrana.
- Bomba de permeado, retrolavado y sistema de desinfección.
- Instrumentación de proceso y armario eléctrico de control con PLC.

Para el óptimo funcionamiento de la planta, el suministro incluye todo el equipamiento necesario para la instalación en estructuras externas:

- Equipos para el bombeo y el pretratamiento mecánico.
- Difusores, bombas y mezcladores en la zona de tratamiento biológico.
- Equipos para lodos, arena y bombeo de agua limpia.

Si lo desea, MENA-Water presta apoyo integral para instalación, puesta en marcha y actividades de mantenimiento. También se dispone de sistemas de monitorización remota.

Más allá de nuestro alcance de suministro para el sistema MBR, opcionalmente también podemos ofrecer soluciones para otros equipos como:

- Tratamiento del lodos
- Generadores móviles
- Control de olores
- Sala de operador en contenedor



Plantas compactas MBR
MW-MR150

Beneficios de nuestras plantas MBR compactas MENA-Water

- ✓ Solución completa, limpia y ampliamente probada.
- ✓ Diseño compacto y de fácil acceso
- ✓ Requerimientos mínimos de estructuras e instalación.
- ✓ Sistema completamente automático con monitorización remota.
- ✓ Adaptable a futuras ampliaciones gracias a su diseño modular.

Áreas de aplicación

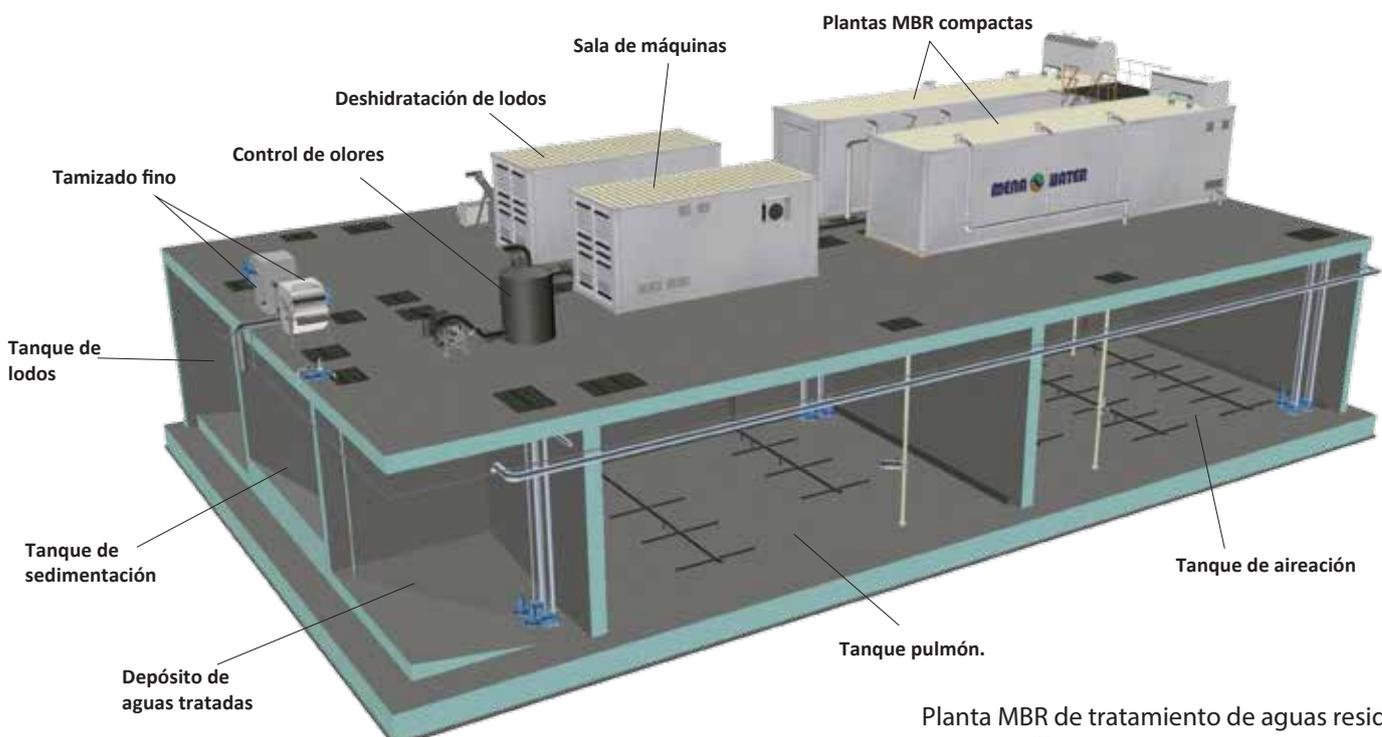
Las plantas compactas MBR de MENA-Water son capaces de hacer frente a un amplio rango de caudales. Los tamaños standard disponibles permiten un rango de tratamiento de entre 10 y 1000 m³/d en un único contenedor. Capacidades mayores se pueden obtener usando múltiples unidades. Nuestras plantas se pueden personalizar para adaptarse a los requisitos de sus aguas residuales.

Aplicaciones típicas son:

- Tratamiento de aguas residuales municipales.
- Sistema autónomo de tratamiento de aguas residuales para clientes privados (Hoteles / áreas comerciales/ condominios, etc..).
- Solución de saneamiento para pequeñas poblaciones.
- Solución de saneamiento para zonas residenciales densamente pobladas, con limitación de espacio y sensibles a los malos olores.
- Parte del proceso de tratamiento de aguas industriales.
- Pretratamiento para plantas de ósmosis inversa.



Tamaños estándar	Capacidad m ³ /día	Población equivalente	Espacio requerido aprox.
MW-MR10	10	hasta 85	8 x 3 m
MW-MR25	25	hasta 210	8 x 3 m
MW-MR75	75	hasta 625	12 x 4 m
MW-MR150	150	hasta 1250	14 x 5 m
MW-MR300	300	hasta 2500	14 x 6 m
MW-MR450	450	hasta 3750	16 x 7 m
MW-MR600	600	hasta 5000	20 x 7 m
MW-MR1000	1000	hasta 8300	25 x 7 m



Planta MBR de tratamiento de aguas residuales 2000 m³/día

MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



MENA WATER FZC

P.O. Box: 120881, D3-11, SAIF Zone

Sharjah, United Arab Emirates

Tel.: +971 6 5575507

Fax: +971 6 5575508

E-Mail: info@mena-water.com

www.mena-water.com

MENA WATER GmbH

Industriepark Erasbach A1

92334 Berching

Germany

Tel.: +49 8462 201 390

Fax: +49 8462 201 239

E-Mail: info@mena-water.de

www.mena-water.de



Member of
**German Water
Partnership**



Member of **HUBER** Group
TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions