

Qualitäts-Anlagen

für Wasser und Umwelt

Kommunalabwasser

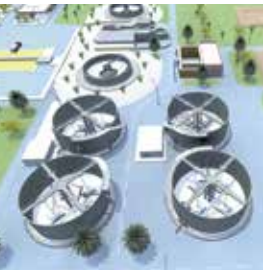
Industrieabwasser

Trinkwasser

Containerlösungen

Schlammbehandlung

Erneuerbare Energien



UNSER ZIEL IST IHR VERTRAUEN



**MENA WATER GmbH
Kandel - Deutschland**

MENA-Water setzt Maßstäbe in der Entwicklung und Fertigung innovativer Lösungen und Dienstleistungen in den Bereichen Wasser- und Abwasserbehandlung.

Tagtäglich stellen wir uns der Herausforderung, Geräte und technische Lösungen anzubieten, die in hohem Maße umweltfreundlich und auf den Bedarf des Marktes zugeschnitten sind.

Wir stehen in engem Kontakt zu unseren Kunden und orientieren uns an deren Bedürfnissen. Ausgehend von den spezifischen Anforderungen entwickeln wir Lösungen und wählen geeignete Systemkomponenten aus.

Unsere Lösungen sind schlüsselfertig, maßgeschneidert und kostenoptimiert. Unsere Anlagen zeichnen sich durch geringe Betriebs- und Investitionskosten aus.

MENA-Water steht Kunden weltweit zur Verfügung, wir haben Hauptniederlassungen in Deutschland und den Vereinigten Arabischen Emiraten (VAE) sowie Partner und Vertriebsbüros auf der ganzen Welt.

MENA-Water ist spezialisiert auf:

- Vorbehandlung
- Sekundäre Behandlung
- Erweiterte Behandlung
- Komplettlösungen
- Schlammbehandlung
- Geruchskontrollsysteme
- Erneuerbare Energie
- Messtechnik & Steuer- und Regelungstechnik
- Pumpen & Absperrorgane



**MENA WATER FZC
Sharjah - UAE**



Kommunales Abwasser

MENA-Water bietet Systeme, Dienstleistungen und Ausrüstungen für die Behandlung von kommunalem Abwasser. Die Verfahrensmöglichkeiten umfassen die physikalische, chemische und biologische Behandlung. Mit unseren Verfahren können wir auch den stetig steigenden Anforderungen an die Qualität des gereinigten Schmutzwassers gerecht werden.

Mit fortschrittlichen Technologien als Erweiterung herkömmlicher sekundärer biologischer Verfahren können auch Nährsalze oder andere Spurenstoffe zielsicher eliminiert werden.



Industrieabwasser

Die Abwasserreinigung in Industriebetrieben ist als integraler Bestandteil des Produktionsprozesses von besonderer Bedeutung. Jede Branche hat dabei spezifische Anforderungen, der Behandlungsbedarf erstreckt sich von der Abwasserreinigung bis zur Prozesswasseraufbereitung und Kreislaufführung.

MENA-Water hilft den Unternehmen, die wachsenden

Bestimmungen der industriellen Abwasserbehandlung einzuhalten, die Leistung zu verbessern und die Kosten für die Abfallentsorgung zu senken.

MENA-Water bietet komplette Systeme für das gesamte Spektrum der industriellen Abwasserreinigung, z.B. Flotationsanlagen, Kammerfilterpressen und weitere Komponenten.



Trinkwasser

Trinkwasser ist ein kostbares Gut. Jeder Mensch benötigt sauberes Wasser.

Unser Produkt in diesem Bereich ist die flexible Container-Trinkwasseraufbereitungsanlage, die modular aufgebaut und einfach zu installieren und zu bedienen ist. Die Anlagen produzieren sauberes Wasser nach

WHO-Standard bei niedrigen Investitions- und Betriebskosten.

Die Anlagen werden auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst und ständig weiterentwickelt. Zusätzlich erweitern und renovieren wir vorhandene Trinkwasseranlagen. Auf gleicher Fläche kann die Kapazität in vielen Fällen nahezu verdoppelt werden.



Containerlösungen

Unsere Container Anlagen sind schlüsselfertige Lösungen für Abwasser, Trinkwasser und zur mobilen Schlammwässerung.

Die Systeme sind modular erweiterbar und beweglich. Die technische Ausrüstung für den kompletten Behandlungsprozess ist vormontiert und ermöglicht somit den

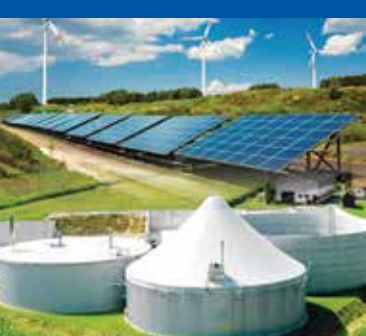
einfachen Transport, schnelle Lieferung und Installation mit geringem Aufwand vor Ort. Unsere Containerlösungen dienen bis zu 20.000 Menschen pro Container.



Schlammbehandlung

Klärschlamm ist ein Nebenprodukt der Abwasserbehandlung und der industriellen Prozesse. Schlamm kann mit giftigen anorganischen und organischen Stoffen belastet sein. Schlämme aus der Vorklärung sowie die feineren Schlämme aus den Belebungsbecken müssen behandelt werden, um auf sicherem und effektivem Wege beseitigt oder verwertet zu werden.

MENA-Water bietet komplette Lösungen für die Schlammbehandlung einschließlich Eindickung, Entwässerung und Schlamm Trocknung. Wir bieten auch Container und mobile Schlammsysteme an.



Erneuerbare Energien

Von Tag zu Tag steigen die Energiepreise und die Ressourcen wie Öl und Kohle werden knapp. MENA-Water bietet Lösungen für eine eigenständige Energieversorgung. Einige Unternehmen geben viel Geld für die Entsorgung ihrer Abfallprodukte aus. Wir bieten Biogasanlagen zur Erzeugung von Energie aus Abfall.

Darüber hinaus liefern wir regenerative Energiesysteme für den Betrieb unserer Maschinen und Anlagen, zur Beleuchtung und zur Förderung von Wasser und Abwasser.



Vorbehandlung

Zur Vorbehandlung des Abwassers werden Rechen, Siebe oder ähnliche Separationstechniken eingesetzt, die zur Elimination von Störstoffen oder sonstigen Grobstoffen dienen. Dadurch werden dem Prozess nachgeordnete Aggregate geschützt.

- Harkenumlaufrechen
- Kletterrechen
- Grobrechen
- Filterbandrechen
- Stufenrechen
- Trommelsiebanlage
- Siebschnecke
- Korbrechen
- Horizontalrechen für Überlaufwehr
- Rechengutwaschpresse
- Schneckenförderer
- Rundsandfang (Vortex)
- Langsandfang
- Sandklassierer
- Sandwaschanlage
- Kompaktanlage
- Micro Filter Sieb



Sekundärbehandlung

Die sekundäre Abwasserbehandlung zielt auf die Elimination der organischen Inhaltstoffe. Für diese Prozesse werden z.B. Belüfter, Rührwerke und Räumsysteme so eingesetzt, dass bis zu 90% der organischen Stoffe entfernt werden.

- Fein- und grobblasige Belüfter
- Rührwerke und Belüfter
- Kettenräumer
- Brückenräumer für Längsbecken
- Brückenräumer für Rundbecken
- Schwimmschlamm-Skimmer



Weitergehende Abwasserreinigung

Mit steigenden Anforderungen an die Qualität des gereinigten Abwassers werden zunehmend Verfahren zur weitergehenden Abwasserreinigung als Ergänzung zu den konventionellen biologischen Verfahren eingesetzt. Die Produktpalette zur weitergehenden Abwasserreinigung umfasst

Filtrationstechniken, Membranverfahren, Desinfektionssysteme, Ionen-Austauscher, Aktivkohlefilter und weitere.

- Ultra- und Nanofiltration
- Umkehrosmose
- Druckentspannungsflotation
- Tuchfilter



Messtechnik & Steuer- und Regelungstechnik

Wir bieten Ihnen Ausrüstung, Beratung und Problemlösung zu allen Aspekten der Anlagenüberwachung und Anlagensteuerung. Unsere Produktpalette umfasst alle Bereiche zur Anlagensteuerung, Überwachung und Fernwirktechnik. Wir bieten Ausrüstungen für Labore und In-Situ-

Messung an.

- Online Messtechnik
- Labor- und Feldmesstechnik
- Durchflussmessung
- Füllstands- und Druckmessung
- Gasmesstechnik
- Dosiersysteme
- Elektrische Steuerung & SCADA



Pumpen & Absperrorgane

Für optimalen Erfolg muss die Fördertechnologie sehr sorgfältig gewählt werden. Für diesen Zweck bieten wir die gesamte Palette von Pumpen und Regeleinrichtungen wie Ventile, Absperrschieber und Wehre an und übernehmen Auslegung, Einbau und Service.

Unser Programm umfasst:

- Kreiselpumpen
- Tauchpumpen
- Selbstansaugende Pumpen
- Geteilte Spiralgehäusepumpen
- Vertikale Wellentauchpumpen
- Feststoff- und Schlammumpen
- Ventile, Schieber und Wehre
- Sämtliches Zubehör

Containeranlagen

Containeranlagen sind schlüsselfertige Komplettlösungen für die Wasser-, Abwasser- und Schlammbehandlung.

Die Installation und Einbindung erfolgt unmittelbar nach der Lieferung und erfordert einen nur minimalen Zeitaufwand. Die baulichen Voraussetzungen und die Verrohrungs- und Verkabelungsarbeiten sind minimal. All dies lässt schnelle Realisierungszeiten zu, die Anlagen sind erweiterbar und können bei Bedarf zu einem späteren Zeitpunkt auch versetzt werden.

Für die Abwasserreinigung bieten wir MBR Container als modulare Einheiten für die

kommunale und industrielle Abwasserreinigung. Alle Komponenten wie Ausgleichsbehälter, aerobe und anoxische Reaktoren sowie die Membranfilterkammern sind in Standard ISO Containern eingehaust. Das gereinigte Abwasser kann ohne weitere Behandlungsschritte zur Bewässerung eingesetzt werden.

Folgende Containeranlagen sind lieferbar:

- Membrananlagen
- Trinkwasseranlagen
- Umkehrosmoseanlagen
- Kleinkläranlagen
- Schlammmentwässerungsanlagen
- Grauwasserbehandlung
- Ultrafiltration
- Industrieabwasserreinigung
- SBR Systeme



Schlammbehandlung

Schlamm ist ein unvermeidbares Nebenprodukt der Abwasserreinigung. Schmutzstoffe im Abwasser werden als primäre Feststoffe entfernt oder zu Biomasse umgewandelt und dann entfernt. Der so entstandene Schlamm kann über Eindickung, Entwässerung und Trocknung behandelt werden, sodass die Endprodukte sicher entsorgt werden können.

- Bandfilterpressen
- Trocknungssäcke
- Schneckeneindicker
- Polymeraufbereitung
- Zentrifugen
- Schlammtrockner
- Schlammsilos
- Schlammumpfen



Geruchsbekämpfung

Abwasser- und Schlammbehandlungsprozesse werden typischerweise durch unangenehme Gerüche begleitet. Es stehen verschiedene Techniken zur Vermeidung und Bekämpfung von Geruchsbelästigungen zur Verfügung.

MENA-Water bietet verschiedene Systeme zur Reinigung und Desinfektion der Abluft. Die Zuverlässigkeit und Effektivität dieser Systeme wurde in zahlreichen Anwendungen auf kommunalen Kläranlagen in Deutschland nachgewiesen.

- Bio Filter
- Aktivkohlefilter
- Gaswäscher
- Tropfkörper



**Bako – Containerisierte Trinkwasseranlage, 3000 m³/d
Ethiopia**



**Durrat Al Bahrain STP/MBR, 2000 m³/day
Bahrain**



**Marafiq Schlammwässerung - 4 Mobile Containeranlagen
4x 8 m³/h, Jubail Industrial Zone 1, KSA, Saudi Arabien**



**Brackish Water Reverse Osmosis System
300 m³/d , Moskau, Russland**



CONTAINERANLAGEN

Marafiq - Industrieabwasserreinigung, Vorreinigung, 66000 m³/d - Jubail, KSA





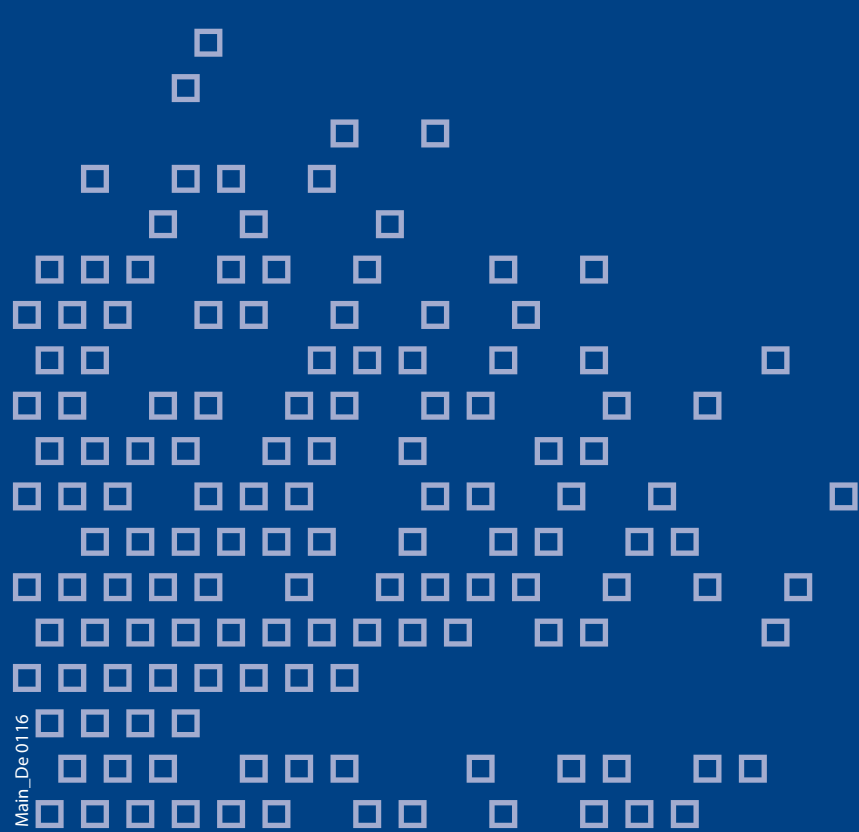
Bahry PWT – Trinkwasseranlage, Sanierung und Kapazitätserweiterung (350.000 m³/d) - Khartoum North, Sudan



Al Ain Poultry Chicken Slaughtering & Processing, Effluent Treatment Plant, 400 m³/d
Industrieabwasserreinigung, Al Saad, Al Ain – VAE

MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



Main_De-0116

MENA WATER GmbH

Barthelsmühlring 6
76870 Kandell, Germany
Tel.: +49 7275 918504-0
Fax: +49 7275 918504-20
info@mena-water.de
www.mena-water.de



MENA WATER FZC

Plot D3-11, P. O. Box: 120881
SAIF Zone, Sharjah, U. A. E.
Tel.: +971 6 5575507
Fax: +971 6 5575508
info@mena-water.com
www.mena-water.com

