

Containeranlagen

zur Trinkwasseraufbereitung



Trinkwasser aus Flüssen und Seen



MENA-Water SafeDrink – Sicheres Trinkwasser für alle

Die Anlage Alsoqya von MENA-Water ist eine kosteneffiziente Kompaktanlage zur Aufbereitung von Trinkwasser entsprechend internationalen und WHO Standards. Die Anlage ist einfach zu bedienen, energieeffizient und kann jederzeit kurzfristig geliefert und in Betrieb genommen werden.

BESCHREIBUNG

Alsoqya ist eine Kompaktanlage, die alle notwendigen Komponenten zur Trinkwasseraufbereitung in einem kompakten System beinhaltet. Als Verfahrensschritte werden Koagulation, Flokkulation, Sedimentation, Filtration und Desinfektion eingesetzt.

Die kompakte Bauweise bietet vielseitige Möglichkeiten und ist ideal für die Trinkwasserreinigung aber auch zur industriellen Prozesswasser aufbereitung geeignet. Darüber hinaus können die Anlagen auch zur weitergehenden Abwasserreinigung eingesetzt werden, z.B. zur Elimination von Phosphor oder anderen Wasserverunreinigungen wie Schwermetallen.

KOAGULATION

Beim Eintritt in die Kompaktanlage wird dem Rohwasser ein Koagulationsmittel zugesetzt. Durch die abgestimmte Verweilzeit in der turbulenten Rohrströmung kommt es zu einer ausgezeichneten Vermischung und durch Destabilisierung der Mikropartikel bilden sich Flocken aus den Trübstoffen.

FLOCKUNG

Das koagulierte Wasser gelangt nachfolgend in den Flokkulations-Behälter. Eine sanfte Durchmischung führt zur Herausbildung größerer Flocken, die später leichter abgesetzt werden können. Die Flockenbildung kann zusätzlich durch die Zugabe geeigneter Polymere verstärkt werden.

KLÄRUNG

Das Flocken-Wasser-Gemisch strömt über einen hydraulisch abgestimmten Einlaufverteiler gleichmäßig in den unteren Bereich des Lamellen-Schräglärs ein. Bei der Passage durch den Schräglärer kommt es zur Abtrennung der Flocken, die in die untere Eindickungszone abgeführt werden.

Das geklärte Wasser wird an der Oberfläche mit gelochten Tauchrohren abgezogen und zum Sandfilter weitergeleitet.

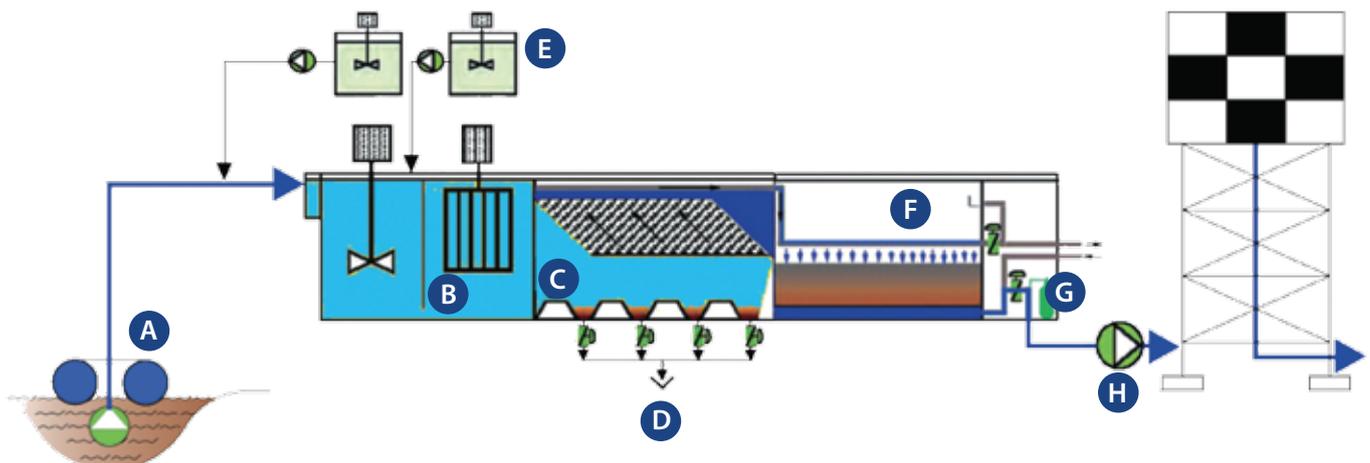
Der eingedickte Schlamm wird in regelmäßigen Intervallen abgezogen.



SafeDrink Kompaktanlagen können einfach erweitert werden

- A - Rohwasser
- B - Flokkulation
- C - Lamellen-Schräglärer
- D - Schlammabzug

- E - Chemikalien Dosiereinheit
- F - Sandfilter
- G - Desinfektionseinheit
- H - Verteilerpumpe



FILTRATION

Das geklärte Wasser fließt in den Hochleistungs-Schwerkraft-Sandfilter zur weiteren Abtrennung der noch verbliebenen feineren Feststoffe. Je nach Anforderung werden Einsicht- oder Mehrschichtfilter eingesetzt. Das Wasser durchströmt das Filtermedium während die verbliebenen Feststoffe in der Filtermatrix zurückgehalten werden.

Das Filtrat wird am Filterboden abgezogen. Die Filtermatrix wird in regelmäßigen Intervallen rückgespült.

DESINFEKTION

Die Desinfektion wird mit flüssigem oder gasförmigem Chlor durchgeführt. Alternativ kann auch eine Desinfektion mit UV-Licht erfolgen.

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Hochentwickeltes Komplettsystem in ISO-Containern
- Geringer Flächenbedarf
- Einfache Bedienung und niedriger Wartungsaufwand
- Geringer Energieverbrauch
- Arbeitet mit Schwerkraft-Sandfilter und Lamellenschrägklären
- Höhere Durchsätze durch modulare Anordnung der Kompakteinheiten möglich
- Verwendung europäischer Qualitäts-komponenten
- Schnelle Lieferung und Inbetriebnahme durch das mobile Konzept
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Sehr stabiler Prozess, der auch bei Spitzenbelastung qualitativ hochwertiges Wasser produziert
- Effektive Beseitigung von Trübungen, Feststoffen, Farbstoffen, Gerüchen und TOC
- Produziert hochreines Wasser, welches die Anforderungen der WHO für Trinkwasser voll erfüllt

ANWENDUNGSBEREICHE

- Trinkwasser für Städte und Gemeinden
- Prozesswasser-Aufbereitung
- Reinigung von Oberflächenwasser
- Grauwasserbehandlung

Optionales Equipment für das System

Zur Anpassung an die besonderen Bedingungen vor Ort liefern wir optionale Ausrüstung.

- Vorabsetzung für Rohwasser mit starker Trübung
- Entnahmebauwerk in Pontonbauweise
- Externe Stromerzeuger
- Wasserspeicher als Bodentank oder Hochbehälter
- Mobiles Kleinlabor zur Prüfung der Wasserqualität
- Betriebsraum in Containerbauweise
- Pumpwerke zur Netzversorgung

SafeDrink Kompaktanlagen sind standardisiert

MODEL	MWSD 20	MWSD 40	MWSD 60	MWSD 100
Kapazität in m ³ /d	500	1000	1500	2500
Anordnung	20' container	40' container	40' container	40' container

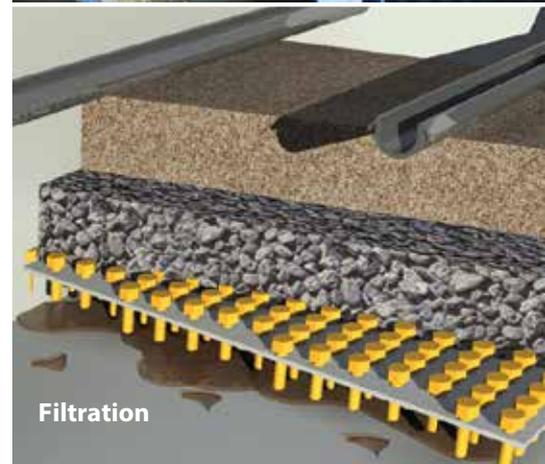
Andere Baugrößen auf Anfrage



Rohwasserentnahme



Klärung



Filtration



Schlamm



Rohwasser

Trinkwasser

MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



MENA WATER FZC

P.O. Box: 120881, D3-11, SAIF Zone

Sharjah, United Arab Emirates

Tel.: +971 6 5575507

Fax: +971 6 5575508

E-Mail: info@mena-water.com

www.mena-water.com

MENA WATER GmbH

Industriepark Erasbach A1

92334 Berching

Germany

Tel.: +49 8462 201 390

Fax: +49 8462 201 239

E-Mail: info@mena-water.de

www.mena-water.de



Member of
**German Water
Partnership**



Member of **HUBER** Group
TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions