

# Mobile Reverse Osmosis Units

for Purified Water Needs



**Solutions rapides et fiables**



## MENA-Water - osmose inverse Plug & Play

Nos dispositifs préfabriqués et contenus dans des conteneurs avec des systèmes d'osmose inverse sont capables d'éliminer les sels dissous et autres impuretés tels que bactéries, glucides, protéines, colorants et composés ayant un poids moléculaire élevé.

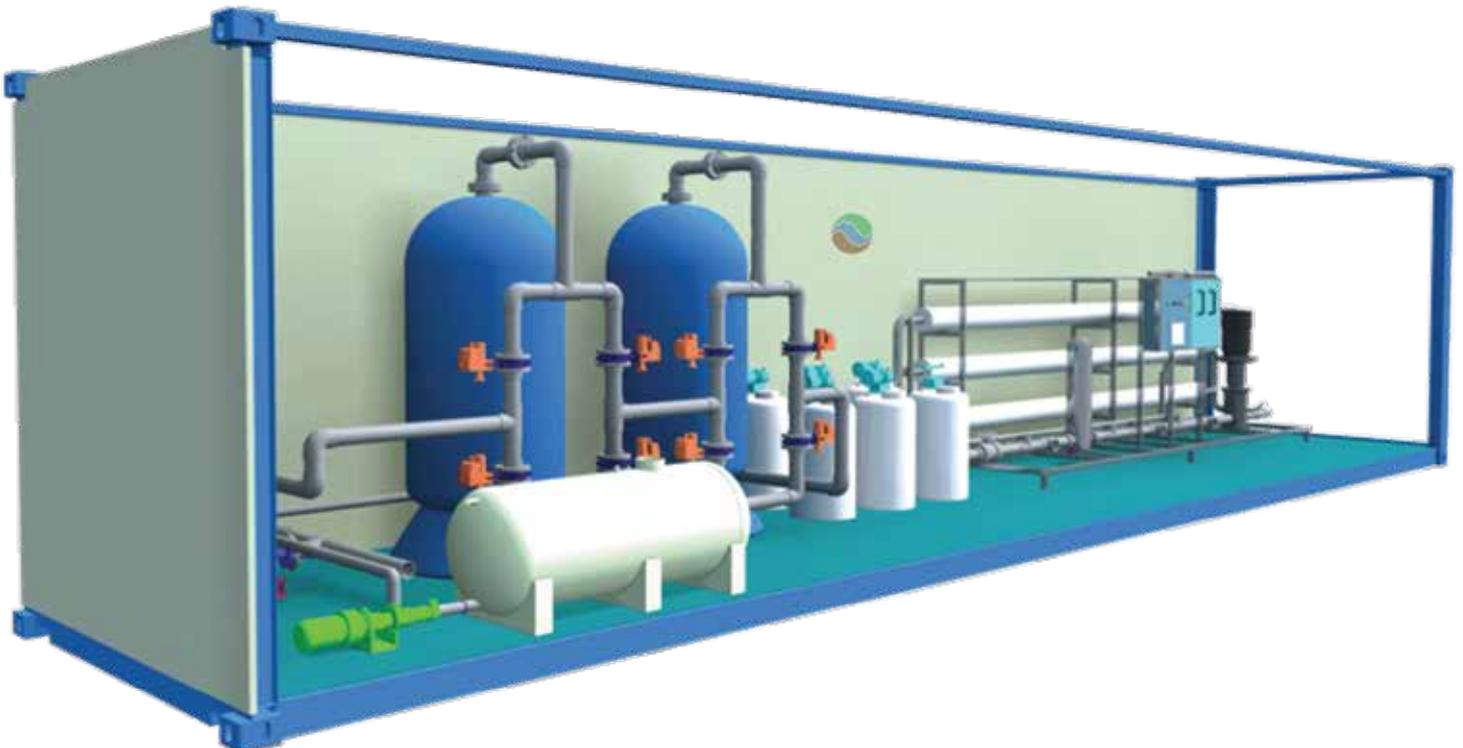
Les dispositifs sont conçus, fabriqués et testés qualitativement en usine à la norme standard la plus élevée. Leurs simples et rapides livraisons et installations, sont liées à une occupation réduite de l'espace et peu d'exigences lors des travaux de montage sur site.

La haute qualité du matériau et l'utilisation de composants produits par des fabricants renommés, nous permettent d'offrir à nos clients un produit de qualité, avec une longue durée de vie et un bon fonctionnement.

Nos systèmes sont adaptés pour le nettoyage et le traitement des eaux de mer et des eaux saumâtres. Même les eaux usées industrielles ou municipales peuvent être traitées, si notre système-MBR est branché en amont (bioréacteur à membrane).

## CARACTÉRISTIQUES

- Filtration et prétraitement chimique
- Membrane 8" et 4" TFC d'économie d'énergie
- Pompes à haute pression, résistantes à la corrosion
- Commande SPS avec interface HMI
- Mesure de débit, TDS, pH, mesure et contrôle ORP
- Interrupteur à vide
- Post-traitement (par exemple la désinfection, la neutralisation)
- Vannes d'arrêt automatiques
- Réduction des Pompes et organes d'arrêt
- Manomètre à tube en acier inoxydable
- Système de conduite à haute pression, résistant à la corrosion
- Cadre résistant à la corrosion
- dispositif de rinçage automatique
- mélange (blending): alimentation / perméat
- Vannes de prélèvement d'échantillons



## OPTIONS

- Dispositif double pour faible valeur Perméat-TDS
- Dispositifs avec un taux de recouvrement plus élevé
- Surveillance et contrôle TDS à l'entrée
- Nettoyage sur place (CIP)
- Prétraitement supplémentaire
- Equipement optimal de 60Hz
- Ozonation/Stérilisation contre les rayons UV
- Nettoyage avec désioniseur (DI)

## UTILISATIONS

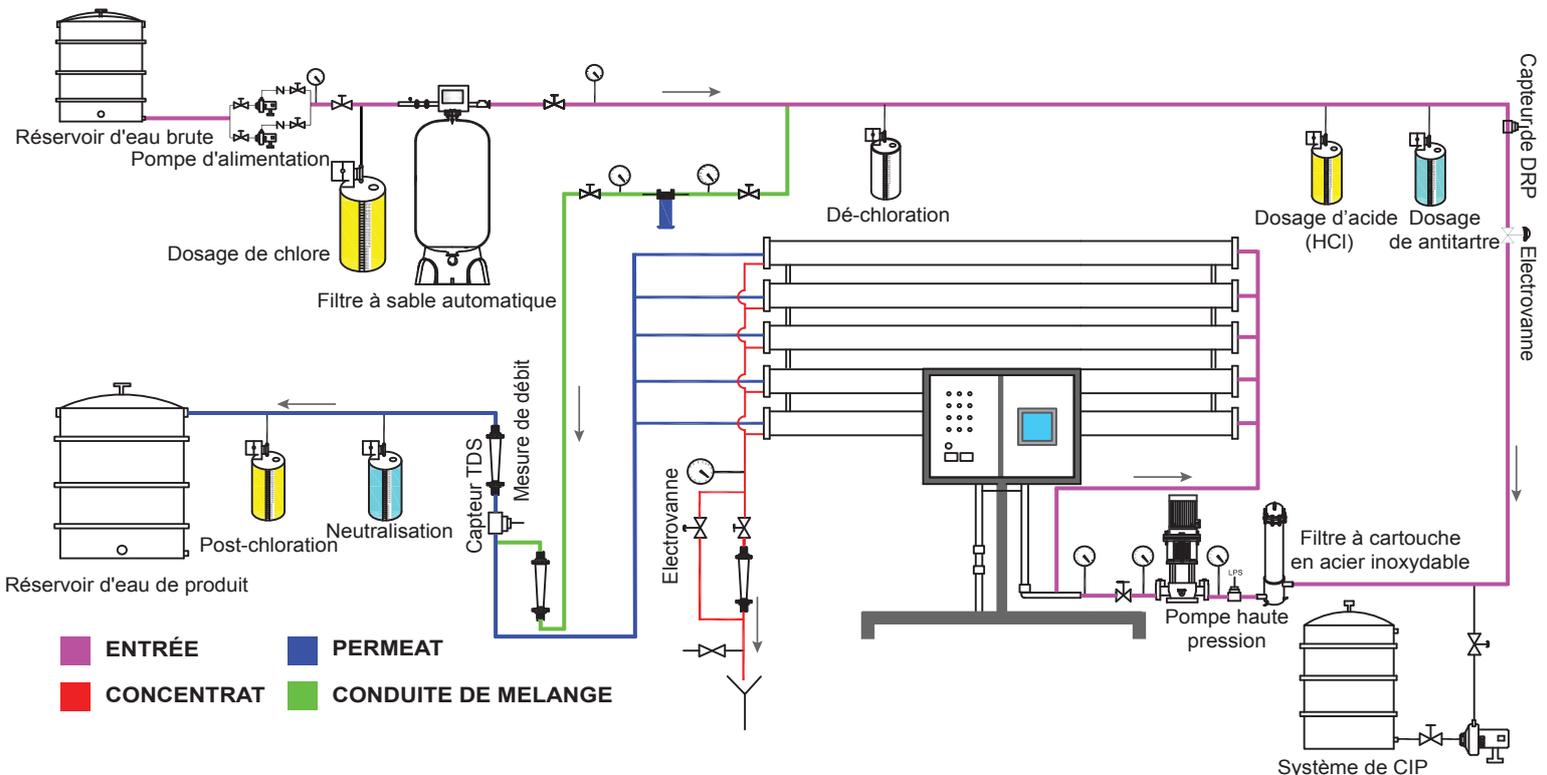
- Eau potable (eau de consommation)
- Industrie alimentaire
- Recyclage des eaux usées industrielles
- Maîtrise du cycle du processus de l'eau
- Médecine (dialyse)

**Nos conteneurs standards peuvent atteindre jusqu'à 2500 m<sup>3</sup>/j.  
Des débits plus élevés sont disponibles sur demande.**

## Recyclage des eaux usées industrielles

Osmose inverse, complétée de MBR-Ultrafiltration est idéale pour le recyclage des eaux usées dans de nombreuses branches industrielles.

Les eaux usées polluées par des matières organiques et purifiées par bioréacteurs à membranes (MBR) (SDI <3), sont très bien adaptées pour le traitement continu par l'osmose inverse (RO / UO). Le produit final peut être considéré comme eau de haute qualité du cycle du processus, afin de réduire l'utilisation d'eau et diminuer les coûts d'évacuation. La qualité de l'eau peut être adaptée exactement aux exigences du procédé suivant.



# MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



## MENA WATER FZC

P.O. Box: 120881, D3-11, SAIF Zone

Sharjah, United Arab Emirates

Tel.: +971 6 5575507

Fax: +971 6 5575508

E-Mail: [info@mena-water.com](mailto:info@mena-water.com)

[www.mena-water.com](http://www.mena-water.com)

## MENA WATER GmbH

Industriepark Erasbach A1

92334 Berching

Germany

Tel.: +49 8462 201 390

Fax: +49 8462 201 239

E-Mail: [info@mena-water.de](mailto:info@mena-water.de)

[www.mena-water.de](http://www.mena-water.de)



Member of  
**German Water  
Partnership**



Member of **HUBER** Group  
**TECHNOLOGY**  
WASTE WATER Solutions