

Mobilne instalacje odwróconej osmozy do uzyskiwania wody o wysokiej czystości



Szybkie i niezawodne rozwiązania



MENA-Water – Instalacje osmozy odwróconej Plug & Play

Nasze kontenerowe i wstępnie zmontowane instalacje w systemie odwróconej osmozy mogą usuwać z wody rozpuszczone sole i inne zanieczyszczenia, takie jak bakterie, węglowodany, proteiny, barwniki i związki o wysokiej masie cząsteczkowej.

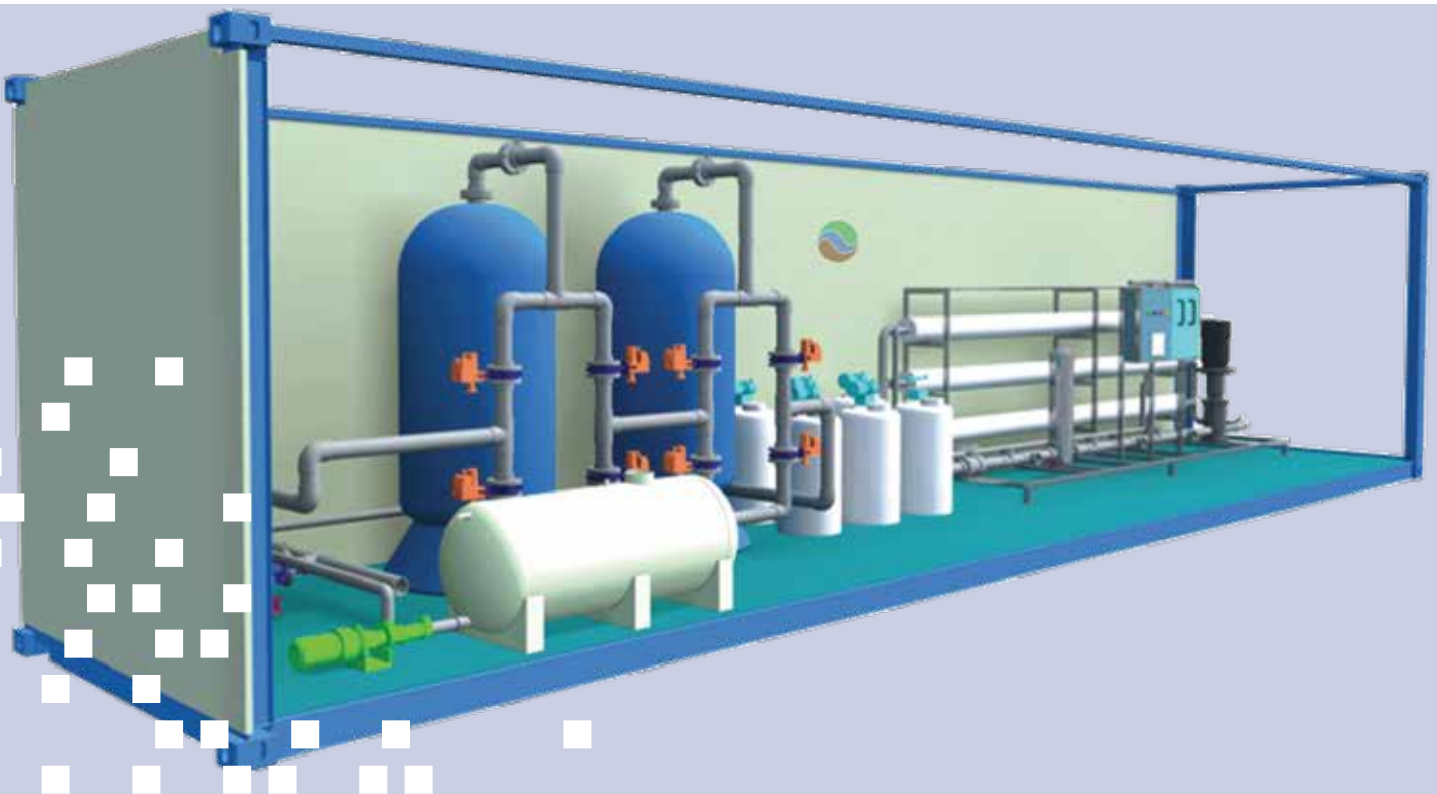
Instalacje te są projektowane, wykonywane i sprawdzane fabrycznie według najwyższego standardu jakości. Szybka dostawa i łatwy montaż, w połączeniu z niewielkim zapotrzebowaniem powierzchni i małym zakresem prac montażowych wymaganych w miejscu instalacji zapewniają dużą oszczędność czasu i kosztów.

Wysokiej jakości materiały i zastosowanie podzespołów wytwarzanych przez czołowych producentów pozwalają nam zaoferować naszym klientom produkt o wysokiej jakości, długiej trwałości i niezawodny w eksploatacji.

Nasze systemy nadają się do oczyszczania i uzdatniania wody morskiej i wody brakicznej. Mogą one służyć również do obróbki ścieków przemysłowych i komunalnych, pod warunkiem wcześniejszego montażu naszego systemu MBR (bioreaktor membranowy).

WŁAŚCIWOŚCI:

- Filtracja i chemiczna obróbka wstępna
- TFC 8" i 4", energooszczędna membrana
- Wysokociśnieniowe pompy w wersji odpornej na korozję
- Układ sterowania z programowalną pamięcią i interfejsem HMI
- Pomiar natężenia przepływu, stopnia zasolenia, pH, potencjału redoks oraz regulacja
- Wyłączniki podciśnieniowe
- Obróbka końcowa (np. dezynfekcja, neutralizacja)
- Automatyczne zawory odcinające
- Armatura do dławienia pomp i armatura odcinająca
- Sprężyny rurkowe manometrów ze stali stopowej
- Odporny na korozję rurociąg wysokociśnieniowy
- Rama w wykonaniu antykorozyjnym
- Automatyczna instalacja płuczająca
- Mieszanie (sporządzanie mieszanki): dopływ / permeat
- Zawory do pobierania próbek



OPCJE:

- Podwójna instalacja w celu uzyskania niższego stopnia zasolenia permeatu
- Instalacje o wysokim stopniu odzysku
- Monitoring stopnia zasolenia i regulacja na dopływie
- Mycie w miejscu eksploatacji (CIP)
- Dodatkowa obróbka wstępna
- Opcjonalne wyposażenie 60Hz
- Ozonowanie /dezynfekcja UV
- Końcowe oczyszczanie przez dejonizację (DI)



Zastosowanie:

- Woda pitna
- Przemysł spożywczy
- Recykling ścieków przemysłowych
- Prowadzenie obiegu wody procesowej
- Medycyna (dializy)

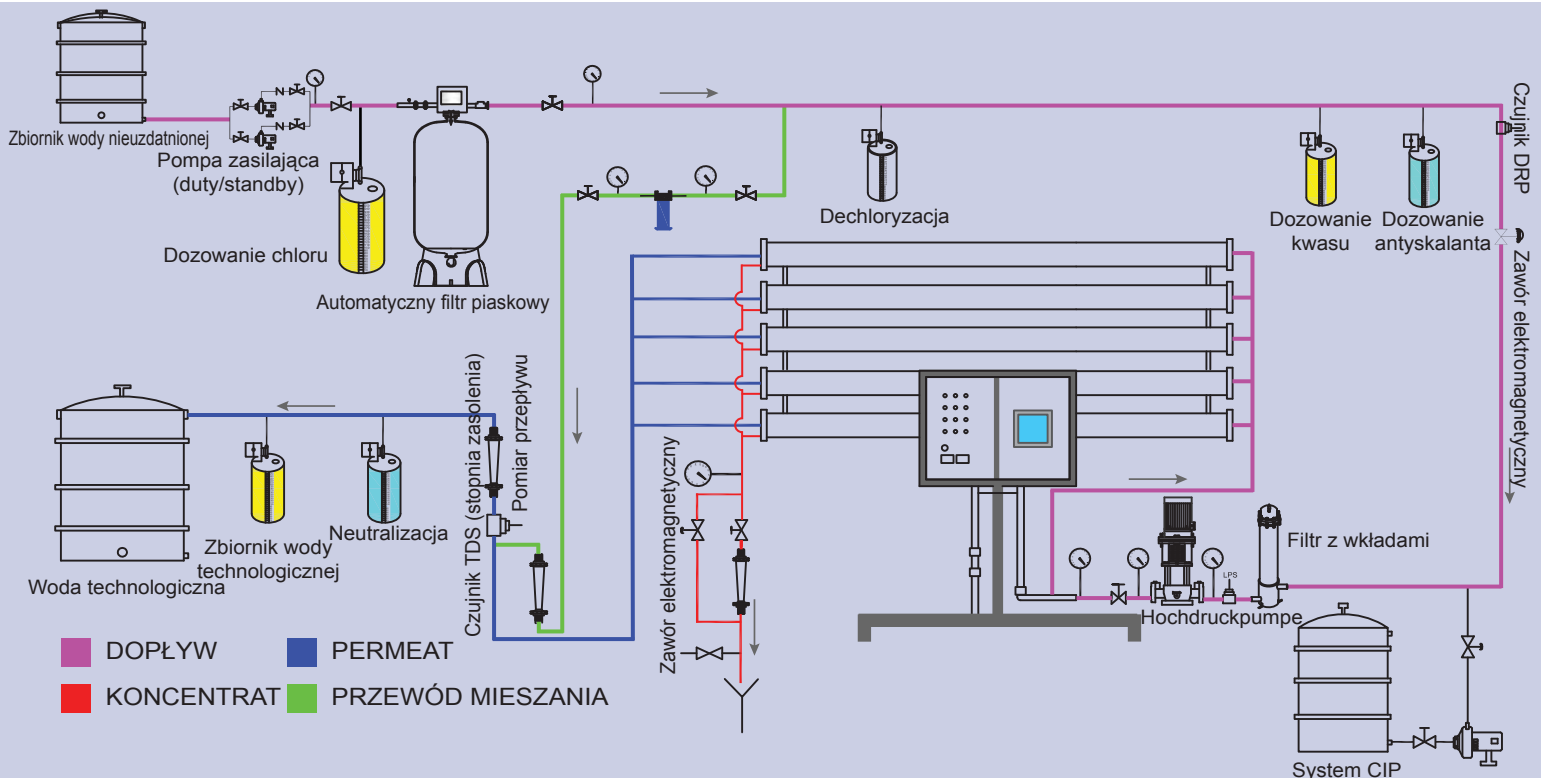


Nasze standardowe instalacje kontenerowe osiągają wydajność do 2500 m³/dobę. Większe wydajności zapewniamy na zamówienie.

Recykling ścieków przemysłowych

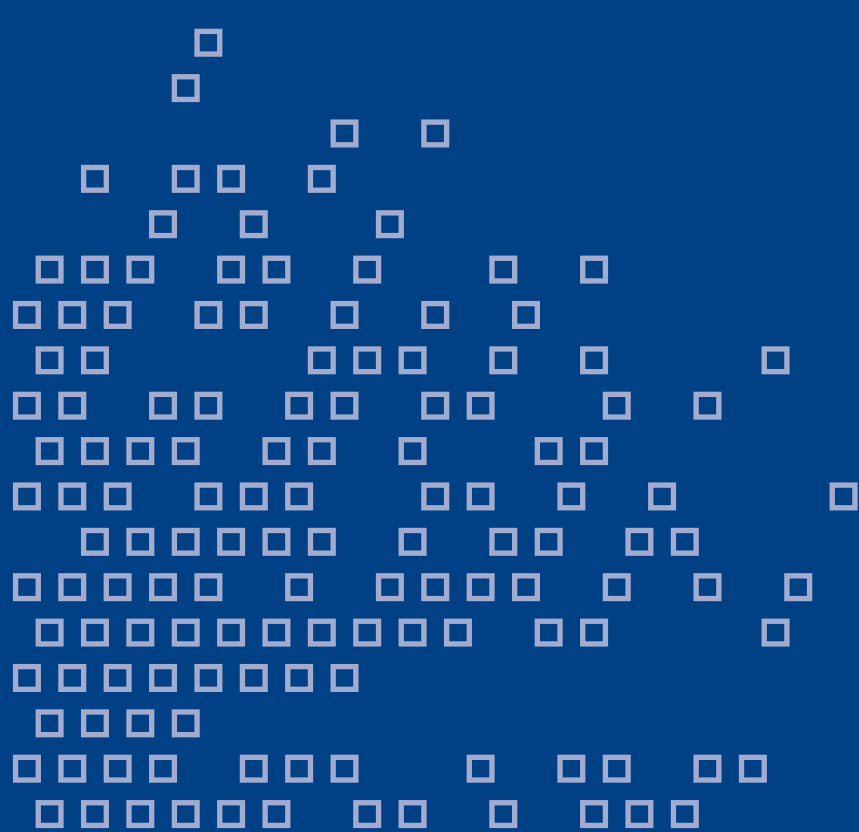
Osmoza odwrócona, uzupełniona przez ultrafiltrację MBR idealnie nadaje się do recyklingu ścieków w wielu branżach.

Ścieki z zanieczyszczeniami organicznymi, które zostały oczyszczone w bioreaktorach membranowych (MBR) (SDI <3) nadają się bardzo dobrze do dalszej obróbki metodą osmozy odwróconej (RO/UO). Produkt końcowy można wykorzystywać w obiegu jako wysokiej jakości wodę technologiczną w celu obniżenia zużycia wody i kosztów usuwania. Jakość wody można dokładnie dostosować do wymagań dalszych procesów technologicznych.



MENA WATER

OUR AIM - YOUR CONFIDENCE



MENA WATER GmbH

Barthelsmühlring 6
76870 Kandel, Germany
Tel.: +49 7275 918504-0
Fax: +49 7275 918504-20
info@mena-water.de
www.mena-water.de



MENA WATER FZC

Plot D3-11, P. O. Box: 120881
SAIF Zone, Sharjah, U. A. E.
Tel.: +971 6 5575507
Fax: +971 6 5575508
info@mena-water.com
www.mena-water.com



Mena Water Polska Sp.z o.o.

Ul. Bukowska 12
PL-60810 Poznan
Tel. +48 508390493 East Poland
Tel. +48 881531078 West Poland
polska@mena-water.com
www.polska.mena-water.com